

fonderiacorrà S.p.A.

Via Ca' Magre, 50/A - 36016 Thiene (Vicenza)

Relazione preliminare per verifica del rispetto delle disposizioni di cui al DM 272/2014.

Scopo.

Scopo del presente documento è verificare la sussistenza dell'obbligo di presentazione all'autorità competente della relazione di riferimento, di cui all'articolo 22, paragrafo 2, della direttiva 2010/75/CE relativa alle emissioni industriali.

Riferimenti normativi.

Direttiva 2010/75/CE
Regolamento CE n. 1272/2008
DM Ambiente n. 272 del 13/11/2014

Procedura.

Al fine di stabilire se vi sia il rischio di contaminazione del suolo e/o delle acque sotterranee, si è iniziato innanzitutto col valutare e classificare le sostanze pericolose utilizzate, prodotte o eventualmente scaricate, presso lo stabilimento di Thiene.

Seguendo tutte le fasi del processo produttivo, dal ricevimento delle materie prime alla consegna dei getti in ghisa verniciati, sono state individuate le sostanze/miscele in uso presso l'unità produttiva e classificate secondo i valori di soglia riportati nella tabella di cui all'Allegato 1 del DM 272/2014.

Il risultato è riportato nella tabella 1 a pag. 3 del presente documento, che mostra quali sono le sostanze utilizzate presso Fonderia Corrà che rientrano in una delle classi definite nell'Allegato 1 al DM 272/2014.

Utilizzi passati del sito.

L'attività primaria di Fonderia Corrà Spa sede di Thiene è sempre stata la produzione di getti in ghisa. Non sono note altre attività antropiche diverse da quella odierna.

Classi di sostanze pericolose

Sono stati individuati quattro gruppi di sostanze che rientrano nelle classi definite nell'Allegato 1 del decreto in oggetto. Per ciascuna di esse, viene eseguito un raffronto con i limiti annuali contenuti nel medesimo allegato.

In particolare, le Resine utilizzate per la produzione delle anime appartengono alla **classe 1**; il catalizzatore a base di ammina, il distaccante, il gasolio e l'olio per trasformatori idraulici rientrano nella **classe 2**.

Nel paragrafo successivo verrà descritta la gestione di queste sostanze all'interno del sito e verranno valutati gli eventuali rischi di una possibile contaminazione del suolo o delle acque sotterranee.

fonderiacorrà S.p.A.

Via Ca' Magre, 50/A - 36016 Thiene (Vicenza)

MATERIE PRIME - ADDITIVI - PRODOTTO FINITO

DENOMINAZIONE	STOCCAGGIO / UTILIZZO	FASE UTILIZZO	FONTE DATO	UM	Max rilevato fino 2024	Indicazione di pericolo	Lim. All. 1 DM 272/2014 (kg/anno o dm3/anno)	supera il limite:
Resine per anime	In silos	Formatura anime	Doc. fiscali	T	326	H351	≥ 10	SI
Catalizzatore (ammina)	Fusti	Formatura anime	Doc. fiscali	T	27	H411	≥ 100	SI
Distaccanti	Fusti	Formatura	Doc. fiscali	T	6	H304, H400, H410	≥ 100	SI
Gasolio	cisterna	Servizi	Doc. fiscali	T	186	H304, H411	≥ 100	SI
Olio isolante (per trasformatori)	Trasformatori olio	Servizi	Doc. tecnici	T	4,01	H304	≥ 100	SI
Diluyente alcolico resinato (FOUNDRYCOTE 2 R BLU)	Animisteria	Formatura anime	Doc. fiscali	T	1,9	H371	≥ 1.000	SI
Vernici per getti in ghisa	Cisterne verniciatura	Finitura	Doc. fiscali	T	71	H412	≥ 10.000	SI

Allegato 1 DM 272-2014

Classe	Limite (kg/anno o dm3/anno)
1	≥ 10
2	≥ 100
3	≥ 1.000
4	≥ 10.000

- Tabella 1 -

fonderiacorrà

s.p.a.Unipersonale

Via Ca' Magre, 50/A - 36016 Thiene (Vicenza)

Resine per anime, catalizzatore (ammina), distaccante e diluente alcolico resinato.

Queste sostanze vengono utilizzate principalmente nel reparto animisteria.

Qui la sabbia vergine e rigenerata, stoccata in appositi silos, viene trasportata tramite coclee sul mescolatore dove vengono aggiunte anche le resine tramite delle pompe, il tutto comandato da PLC in base alle percentuali desiderate.

La miscela, dopo un tempo impostato di mescolazione, tramite un carrello, viene trasportata e scaricata dentro una tramoggia posizionata sopra le spara anime. Ad ogni ciclo questa miscela di sabbia e resina viene iniettata nello stampo dove, in un secondo momento, viene aggiunto anche del catalizzatore gassoso (a base di ammina) che indurrà la forma. Terminata questa fase, lo stampo si apre e le anime grezze vengono prelevate e depositate su un banco di lavoro per l'asportazione delle bave e la stuccatura. Oltre a queste operazioni, ogni 2/3 cicli viene spruzzato del distaccante sulle casse d'anima per evitare che le anime rimangano incollate sulla forma. Le anime in parte vengono verniciate tramite intonaci refrattari a base acquosa, che a volte vengono mescolati con diluenti alcolici.

Le sostanze pericolose (fusti di ammine, distaccante, diluente alcolico resinato) vengono stoccate in appositi container nel parco nord, dotati di bacino di raccolta per gli eventuali sversamenti. Il parco nord è dotato di suolo impermeabile e di caditoie per la raccolta ed il successivo trattamento delle acque piovane.

Le resine vengono stoccate in apposite cisterne all'esterno del reparto animisteria (parco nord), in un'area idonea dotata di tettoia e bacino di contenimento; da qui vengono dosate attraverso delle linee chiuse dentro le molazze per la miscelazione con la sabbia.

L'ammina viene caricata in apposito siletto in un'area dotata di tettoia e bacino di contenimento (parco nord), e dosata sempre attraverso linee chiuse dentro le singole macchine spara anime.

Un eventuale sversamento di sostanza pericolosa all'interno della proprietà di Fonderia Corrà verrebbe gestito secondo le procedure aziendali in essere relative alla gestione delle Emergenze (rif. Proc 8.3.2_AS e I.OP. 8.3.2.2 AS – Emergenze ambiente).

Ad oggi non risultano evidenze di episodi di sversamento accidentale di sostanze pericolose che possano aver causato la contaminazione del suolo o delle acque sotterranee.

Si può pertanto affermare con ragionevole sicurezza che l'azienda abbia posto in essere tutte le misure tecniche nonché procedurali al fine di scongiurare il pericolo di contaminazione del suolo e delle acque sotterranee.

Per questa categoria di sostanze pertanto non si ritiene necessario procedere con l'apposita relazione di riferimento.

Gasolio

L'azienda utilizza una quantità di gasolio su base annua che supera la soglia stabilita nel suddetto decreto DM 272/2014, includendo il sito in Classe 2. Il combustibile viene usato per l'autotrazione e per i carrelli elevatori aziendali dotati di motore diesel, stoccato inizialmente su serbatoi interrati, poi svuotati, bonificati e dismessi.

fonderiacorrà

s.p.a.Unipersonale

Via Ca' Magre, 50/A - 36016 Thiene (Vicenza)

L'impianto di distribuzione del gasolio in uso è del tipo mobile, non interrato. È dotato di tettoia e di bacino di contenimento con una capacità pari al 110% del volume del serbatoio. L'impianto è collocato nel parco nord, dotato di suolo in cemento impermeabile. Non vi sono evidenze di contaminazioni pregresse.

Alla luce di quanto sopra esposto, non si ritiene necessario procedere con la relazione di riferimento per quanto riguarda il gasolio.

Olio isolante per trasformatori.

Questa sostanza viene utilizzata esclusivamente nei trasformatori ad olio posti all'interno delle cabine elettriche di trasformazione. Pertanto è da escludere la possibilità di sversamenti che possano confluire nel suolo o nel sottosuolo.

Vernici per getti in ghisa.

Vengono stoccate in apposite cisterne nell'impianto di verniciatura getti in ghisa, all'interno di locale al coperto e dotato di suolo impermeabile. È da escludere la possibilità di sversamenti che possano confluire nel suolo o nel sottosuolo, considerata anche la presenza di un ampio piazzale in cemento presente all'esterno del fabbricato nell'area sud.

Thiene, 09/02/2026